INSTRUKCJA OBSŁUGI



Quick 100-15S

TYGIEL

DO LUTOWANIA BEZOŁOWIOWEGO

SPIS TREŚCI

1. Bezpieczeństwo 3
2. Charakterystyka tygla lutowniczego 4
3. Specyfikacja 4
4. Ustawienia i obsługa tygla lutowniczego 5
5. Konserwacja 6
6. Ochrona środowiska 7

Gratulujemy zakupu tygla do lutowania bezołowiowego QUICK 100-15S

Przed przystąpieniem do uruchomienia i obsługi urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Instrukcja ta powinna być przechowywana w miejscu bezpiecznym i łatwo dostępnym na wypadek potrzeby jej użycia.

1. Bezpieczeństwo

Symbol ⚠ umieszczony na mierniku oznacza, że aby bezpiecznie posługiwać się urządzeniem i uniknąć ryzyka porażenia prądem, poparzeń czy innych obrażeń ciała, należy przeczytać i stosować się do odpowiednich uwag i zaleceń zawartych w instrukcji.

⚠ OSTRZEŻENIE – nieprawidłowe użycie może potencjalnie być przyczyną śmierci lub ciężkich obrażeń u użytkownika

⚠ UWAGA – nieprawidłowe użycie może być przyczyną obrażeń użytkownika lub spowodować fizyczne uszkodzenie (zniszczenie) urządzenia

Uwaga – Wskazuje na procedury, zalecenia lub punkty ważne dla podanych w opisie informacji

⚠ OSTRZEŻENIE

Przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia należy bezwzględnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Niewłaściwe użytkowanie może prowadzić do poparzeń lub pożaru. Należy bezwzględnie stosować się do następujących zaleceń:

- Urządzenie wyposażone jest w trójżyłowy przewód uziemiający zakończony wtyczką typu SCHUKO, która musi być podłączona do uziemionego gniazda. Nie wolno modyfikować wtyku lub używać nieuziemionego gniazda zasilania. W konieczności użycia przedłużacza używać tylko trójżyłowego przewodu izolowanego zapewniającego uziemienie.
- Urządzenia nie wolno używać w innym celu niż do topienia lutowia.
- Przed wyjęciem tygla należy wykręcić 5 wkrętów na spodzie urządzenia mocujących tygiel.
- Maksymalna temperatura wynosi 450ºC.
- Przed wymianą części oraz w przypadku przechowywania należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający od gniazda sieciowego, po czym odczekać aż temperatura urządzenia spadnie do temperatury pokojowej.
- Nie używać urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych i gazów wybuchowych.
- Urządzenie podczas pracy powinno znajdować się na prostej, poziomej powierzchni, nie należy go wtedy przechylać. Należy także upewnić się, że podłoże na którym stoi tygiel jest odporne na wysoką temperaturę.
- Podczas użytkowania urządzenia należy pamiętać, że jego części mogą osiągać bardzo wysoką temperaturę - należy uważać, aby nie zrobić sobie krzywdy, ani nie uszkodzić innych urządzeń. Przed dotykaniem urządzenia należy odczekać, aż jego części ostygną.
- W przypadku przemieszczania urządzenia, należy uprzednio odłączyć je od zasilania i wystudzić.

Tygiel jest urządzeniem termicznym pracującym z dużą temperaturą, dlatego też jeżeli nie jest on użytkowany przez dłuższy czas, należy go odłączyć od zasilania (odłączyć kabel zasilający od gniazda sieciowego).

⚠ UWAGA

- Nie należy pozostawiać rozgrzanego urządzenia bez nadzoru, nawet po zakończeniu pracy. Należy upewnić się, że temperatura tygla spadła do bezpiecznego poziomu.
- Urządzenia nie należy użytkować w wilgotnym środowisku. Nie wolno obsługiwać go mokrymi lub wilgotnymi rękoma..
- Nie wolno używać urządzenia, jeśli kabel zasilający jest uszkodzony.
- Przy temperaturze powyżej 300ºC lutowie zaczyna się utleniać oraz zmniejsza się żywotność urządzenia. W związku z tym zaleca się pracę przy jak najniższej temperaturze.
- W przypadku nieprawidłowego działania lub awarii należy skontaktować się z dystrybutorem lub specjalistycznym serwisem.

2. Charakterystyka tygla lutowniczego

Tygiel Quick 100-15S do lutowania bezołowiowego

- Zamknięta pętla regulacji temperatury, przełączanie w zerze bez wywoływania zakłóceń napięcia.
- Cyfrowa kalibracja i regulacja temperatury
- Możliwość zadania czasu pracy (czas wyłączenia)
- Wykonanie z materiałów odpornych na erozję i wysokie temperatury, długa żywotność pracy przy użyciu do lutowania bezołowiowego
- Duża szybkość nagrzewania, stabilne utrzymywanie i duża dokładność ustawień temperatury
- Zwarta budowa, duża prostota obsługi

3. Specyfikacja

Moc znamionowa:	600W
Wymiary tygla (szer x głęb x wys):	98 x 137 x 58 [mm]
Zakres temperatur pracy:	100°C÷450°C
Stabilizacja temperatury	±1°C
Ustawienia czasu pracy:	0~999h
Wymiary zewnętrzne (szer x głęb x wys):	330 x 200 x 110 [mm]
Masa (z przewodem zasilającym)	4,35 kg

Wyposażenie standardowe:

Tygiel	1 szt.
Popielnik	1 szt.
Wybierak do popiołu	1 szt.
Instrukcja obsługi	1 szt.

4. Ustawienia i obsługa tygla lutowniczego

⚠ UWAGA

- Należy upewnić się czy napięcie zasilania odpowiada parametrom podanym na tabliczce znamionowej

4.1. Obsługa tygla

1. Umieścić urządzenie na płaskiej (poziomej) powierzchni, odpornej na wysoką temperaturę. Pod tygiel można podstawić metalową podstawę.
2. Umieścić odpowiednio rozdrobnione lutowie w tyglu. Najniższy dopuszczalny poziom lutowia powinien sięgać powyżej dolnej części czujnika, natomiast najwyższy poziom nie powinien sięgać najwyżej 10mm od górnej krawędzi tygla.
3. Podłączyć wtyczkę zasilającą do uziemionego gniazda z napięciem odpowiadającym parametrom urządzenia.
4. Włączyć zasilanie urządzenia włącznikiem – urządzenie zaczyna się nagrzewać. Wyświetlacz wskazuje aktualną temperaturę lutowia oraz temperaturę zadaną.
5. Temperaturę zadaną można regulować przyciskami „▲” (w górę) oraz „▼” (w dół).
6. Do roztopienia lutowia potrzebny jest pewien czas nagrzewania, przykładowo od 25ºC do 300ºC temperatura rośnie przez około 10 minut. Należy pamiętać, że czas ten zależy także od ilości lutowia umieszczonego w tyglu. W przypadku, gdy po rozpuszczeniu sygnalizacja na LCD (symbol słońca) nie zaczyna migotać, należy skontaktować się z serwisem. Jeśli na powierzchni lutowia unoszą się tlenki, należy je usunąć, aby lutowie zachowało odpowiednią czystość.
7. Po zakończonej pracy należy wyłączyć urządzenie wyłącznikiem i odczekać aż wystygnie.
8. Ustawianie czasu wyłączenia: wyłączyć zasilanie wyłącznikiem. Wcisnąć jednocześnie oba przyciski „▲” oraz „▼” i trzymając je wciśnięte włączyć z powrotem zasilanie. Na wyświetlaczu powinien pojawić się napis „off time” i wyświetlony zostanie aktualnie zadany czas pracy. Za pomocą przycisków „▲” oraz „▼” można ustawić żądana czas do wyłączenia tygla. Wciśnięcie przycisku „*” spowoduje wyświetlenie skumulowanego czasu pracy.

4.2. Ustawianie temperatury

UWAGA:

- Urządzenie należy skalibrować po wymianie tygla lub elementów grzejnych..

1. Temperaturę urządzenia ustawić na poziomie 300ºC. Przygotować termometr z zewnętrzną sondą.
2. Kiedy aktualna temperatura ustabilizuje się, włożyć sondę termometru do tygla i odczytać ustabilizowane wskazanie.
3. Jeśli wskazanie termometru jest inne niż 300ºC, należy dokonać kalibracji. Wcisnąć jednocześnie przyciski „▲”, „▼” oraz „*”, aby urządzenie przeszło w tryb kalibracji. Za pomocą przycisków „▲” oraz „▼” należy wprowadzić temperaturę wskazywaną przez termometr. Po wprowadzeniu tej wartości wcisnąć przycisk „*”, aby powrócić do stanu pracy.
4. Jeśli nadal temperatura lutowia nadal odbiega od wskazywanej na wyświetlaczu, należy powtórzyć kalibrację zgodnie z powyższymi punktami.

5. Konserwacja

⚠ UWAGA

- W przypadku uszkodzenia lub nieprawidłowej pracy elementu grzejnego lub czujnika temperatury, urządzenie należy przekazać do wykwalifikowanego serwisu.

Identyfikacja uszkodzonego elementu

1. Jeśli na wyświetlaczu pojawi się „S-E” i rozlegnie alarm dźwiękowy oznacza to uszkodzenie czujnika lub jego obwodu. Obwód tygla zostaje odłączony.
2. Jeżeli zadana temperatura ma wysoką wartość, ale temperatura lutowia nie rośnie i utrzymuje się na stosunkowo niskim poziomie przez dłuższy czas to może to oznaczać, że uszkodzony jest element grzejny.

Tygiel należy okresowo kontrolować na okoliczność erozji

Wskazania:

- W przypadku używania lutowia ołowiowego, stan tygla powinien być kontrolowany przynajmniej raz w roku, przy założeniu temperatury pracy ok.250ºC i cyklu pracy 8h/5 dni w tygodniu.
- W przypadku używania lutowia bezołowiowego, stan tygla powinien być kontrolowany przynajmniej raz na pół roku, przy założeniu temperatury pracy ok.250ºC i cyklu pracy 8h/5 dni w tygodniu.

Wymiana tygla

1. Odłączyć urządzenie od zasilania. Wyjąć czujnik temperatury z tygla (z rozpuszczonego lutowia). Odczekać do całkowitego ostygnięcia tygla z lutowiem.
2. Tygiel przykręcony jest za pomocą pięciu wkrętów w dolnej części tygla (rysunek poniżej). Wykręcić wkręty, po czym wyjąć tygiel do góry. Włożyć i przykręcić nowy tygiel. Z powrotem zanurzyć czujnik temperatury w tyglu.



Rys. Rozmieszczenie wkrętów mocujących tygiel.

6. Ochrona środowiska

Urządzenie podlega dyrektywie WEEE 2002/96/EC. Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego.



Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.

QUICK 100-15S nr kat. 202415

Tygiel do lutowania bezołowiowego

Wyprodukowano w Chinach