KARTA CHARAKTERYSTYKI

Sporządzona zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów REACH (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej nr L.132 z 29.05.2015)]

Sekcja 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Stopy cynowo – miedziowe
S-Sn99,3Cu0,7 ; S-Sn97Cu3 ; S-Sn96Cu4 ; S-Sn95Cu5

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowania zidentyfikowane:

Bezołowiowe spoiwo lutownicze bez topnika (laski, wlewki, druty, śrut > 1 mm). Do lutowania miękkiego ręcznego i automatycznego.

Zastosowania odradzane:

nie określono

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca: **Cynel Unipress Sp z o.o.**

Adres: ul. Białołęcka 231B, 03-253 Warszawa, Poland

Telefon/Fax: 22 519 29 48/ 22 519 29 46

E-mail address : marketing@cynel.com.pl

1.4 Numer telefonu alarmowego

112 (telefon alarmowy), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne)

Sekcja 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny dla zdrowia i życia człowieka oraz dla środowiska.

2.2 Elementy oznakowania

Piktogram: nie ma

Hasło ostrzegawcze: nie ma

Zwroty określające rodzaj zagrożenia: nie ma

Zwroty określające środki ostrożności: nie ma

Nazwy niebezpiecznych składników umieszczone na etykiecie: nie ma

2.3 Inne zagrożenia

Brak informacji na temat spełnienia kryteriów PBT lub vPvB zgodnie z załącznikiem XIII rozporządzenia Reach.

Odpowiednie badania nie były przeprowadzone

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Sekcja 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

Nie dotyczy

3.2 Mieszaniny

Cyna (Sn)

Zakres stężeń:	94,50 – 99,50%
Numer CAS:	7440-31-5
Numer WE:	231-141-8
Numer rejestracji właściwej:	01-2119486474-28-XXXX
Klasyfikacja wg 1272/2008/WE:	nieklasyfikowana

Substancja z określoną wartością najwyższego dopuszczalnego stężenia w środowisku pracy.

Miedź (Cu)

Zakres stężeń:	0,50 – 5,50%
Numer CAS:	7440-50-8
Numer WE:	231-159-6
Numer rejestracji właściwej:	01-2119480154-42-0002
Klasyfikacja wg 1272/2008/WE:	nieklasyfikowana

Substancja z określoną wartością najwyższego dopuszczalnego stężenia w środowisku pracy.

Sekcja 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

W kontakcie ze skórą:

Spoiwo: narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje. Jednak w przypadku wystąpienia narażenia zanieczyszczone partie skóry zmyć dokładnie wodą z mydłem.

W procesie lutowania: możliwe oparzenie termiczne. Uszkodzoną skórę przemyć zimną wodą. Założyć jałowy opatrunek. Skonsultować się z lekarzem.

W kontakcie z oczami:

Spoiwo: narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje. Jednak w przypadku dostania się opiłków, zanieczyszczone oczy przepłukiwać dokładnie wodą przez 10-15 min. Unikać silnego strumienia wody - ryzyko uszkodzenia rogówki. Chronić niepodrażnione oko, wyjąć szkła kontaktowe. Skonsultować się z lekarzem okulistą.

W procesie lutowania: rozpryski ciekłego metalu mogą powodować oparzenia. Założyć jałowy opatrunek. Natychmiast skonsultować się z lekarzem okulistą.

W przypadku spożycia: narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje.

Po narażeniu drogą oddechową:

Spoiwo: narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje.

W procesie lutowania: w przypadku złego samopoczucia wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić pomoc lekarską.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

W kontakcie z oczami podczas lutowania: może powodować podrażnienie, zaczerwienienie, łzawienie.

W kontakcie ze skórą podczas lutowania: może wywołać podrażnienie skóry, zaczerwienienie, oparzenie, ból.

Po wdychaniu oparów lutowniczych: dymy i pary lutownicze mogą powodować bóle i zawroty głowy, podrażnienie dróg oddechowych.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Decyzję o sposobie postępowania ratunkowego podejmuje lekarz po dokładnej ocenie stanu poszkodowanego.

Sekcja 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze: CO_2, proszek gaśniczy, rozpylony strumień wody, piana. Środek gaśniczy dostosować do materiałów znajdujących się w pobliżu.

Niewłaściwe środki gaśnicze: zwarty strumień wody – ryzyko rozprzestrzenienia pożaru.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Podczas spalania może uwalniać się toksyczne gazy, pary i dymy. Unikać wdychania produktów spalania, mogą stwarzać zagrożenie dla zdrowia.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Środki ochrony ogólnej typowe w przypadku pożaru. Nie należy przebywać w zagrożonej ogniem strefie bez odpowiedniego ubrania odpornego na chemikalia i aparatu do oddychania z niezależnym obiegiem powietrza.

Sekcja 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Dla osób nienależących do personelu likwidującego skutki awarii: ograniczyć dostęp osób postronnych do obszaru awarii do czasu zakończenia odpowiednich operacji oczyszczania. Stosować środki ochrony indywidualnej. Nie wdychać pyłów.

Dla osób likwidujących skutki awarii: dopilnować, aby usuwanie awarii i jej skutków przeprowadzał wyłącznie przeszkolony personel. Stosować odzież ochronną odporną na chemikalia.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

W przypadku uwolnienia większych ilości produktu należy poczynić kroki w celu niedopuszczenia do rozprzestrzenienia się w środowisku naturalnym. Powiadomić odpowiednie służby ratownicze.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Zebrać mechanicznie. Zebrany materiał przekazać do ponownego użycia lub potraktować jak odpad.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Postępowanie z odpadami produktu – patrz sekcja 13.

Środki ochrony indywidualnej – patrz sekcja 8.

Sekcja 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Pracować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny. Podczas stosowania nie jeść, nie pić i nie palić tytoniu. Unikać tworzenia pyłów na stanowisku pracy. Zapewnić właściwą wentylację podczas procesu lutowania. Przed przerwą i po zakończeniu pracy umyć ręce. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Nie wdychać dymów powstających w procesach lutowania. Patrz także sekcja 8.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Trzymać z dala od silnych kwasów i utleniaczy. Przechowywać w temperaturze 5-20˚C. Zalecany poziom wilgotności 20-80%. Trzymać z dala od żywności i napojów.

7.3 Specyficzne zastosowanie(-a) końcowe

Zastosowania zidentyfikowane wymienione są w sekcji 1.2

Sekcja 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli*

Specyfikacja	NDS	NDSCh	NDSP
Cyna [7440-31-5] i jej związki nieorganiczne, z wyjątkiem stannanu - w przeliczeniu na Sn - frakcja wdychalna3)	2 mg/m^3	—	—
Miedź [7440-50-8] i jej związki nieorganiczne - w przeliczeniu na Cu	0,2 mg/m^3	—	—

* podstawa prawna: Dz. U. 2014 poz. 817z późn. zm.

8.2. Kontrola narażenia

Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny. Nie dopuszczać do przekraczania w środowisku miejsca pracy stężeń normatywnych niebezpiecznych składników. Należy zapewnić wentylację miejscową każdego stanowiska pracy oraz wentylację ogólną pomieszczenia. Podczas pracy nie jeść, nie pić, nie zażywać leków i nie palić tytoniu. Unikać zanieczyszczenia skóry, oczu oraz wdychania pyłów, dymów i par powstających podczas obróbki produktu. Przed przerwą i po zakończeniu pracy dokładnie umyć ręce.

Spoiwo lutownicze:

Ochrona rąk i ciała – nie jest wymagana.

Ochrona oczu – nie jest wymagana.

Ochrona dróg oddechowych – nie jest wymagana.

W procesie lutowania:

Ochrona rąk i ciała – nosić rękawice ochronne i odzież ochronną, które mogą zapobiegać urazom związanym z wysoką temperaturą stopionego lutu. Materiał, z którego wykonane są rękawice musi być nieprzepuszczalny i odporny na działanie produktu. Wyboru materiału należy dokonać przy uwzględnieniu czasów przebicia, szybkości przenikania i degradacji. Ponadto wybór odpowiednich rękawic nie zależy tylko od materiału, lecz także od innych cech jakościowych i zmienia się w zależności od producenta. Od producenta rękawic należy uzyskać informacje na temat dokładnego czasu przebicia i go przestrzegać. Zaleca się regularne zmienianie rękawic i natychmiastową ich wymianę, jeśli wystąpią jakiekolwiek oznaki ich zużycia, uszkodzenia lub zmiany w wyglądzie (kolorze, elastyczności, kształcie).

Ochrona oczu: Zakładać okulary ochronne.

Ochrona dróg oddechowych – stosować ochronę dróg oddechowych w przypadku przekroczenia dopuszczalnych wartości NDS lub niewystarczającej wentylacji.

Stosowane środki ochrony indywidualnej muszą spełniać wymagania zawarte w rozporządzeniu MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 259, poz. 2173) oraz dyrektywy 89/686/WE (wraz z późn. zm.). Pracodawca obowiązany jest zapewnić środki ochrony odpowiednie do wykonywanych czynności oraz spełniające wszystkie wymagania jakościowe, w tym również ich konserwację i oczyszczanie.

Kontrola narażenia środowiska: Nie należy dopuścić do przedostania się produktu do wód gruntowych, kanalizacji, ścieków lub gleby.

Sekcja 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

stan skupienia:	ciało stałe
barwa:	szara, metaliczna
zapach:	bezwonny
próg zapachu:	nie oznaczono
wartość pH:	nie dotyczy
temperatura topnienia/krzepnięcia:	227 - 310˚C
temperatura zapłonu:	nie oznaczono
szybkość parowania:	nie oznaczono
gęstość względna:	7,30 – 7,35 g/cm^3
rozpuszczalność:	nie rozpuszcza się w wodzie
współczynnik podziału: n-oktanol/woda:	nie oznaczono
właściwości utleniające:	nie oznaczono
lepkość kinematyczna (20˚C):	nie dotyczy
temperatura samozapłonu:	nie dotyczy
temperatura rozkładu:	nie oznaczono
właściwości wybuchowe:	nie wykazuje
właściwości utleniające:	nie wykazuje

9.2 Inne informacje

Brak danych

Sekcja 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Produkt reaguje z silnymi kwasami i utleniaczami.

10.2 Stabilność chemiczna

Przy prawidłowym użytkowaniu i przechowywaniu produkt jest stabilny.

10.3 Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji

W kontakcie z materiałami niezgodnymi reaguje gwałtownie, z wydzieleniem ciepła.

10.4 Warunki, których należy unikać

Unikać ekstrymalnych temperatur i wilgoci.

10.5 Materiały niezgodne

Silne utleniacze, zasady i kwasy (kwas azotowy, gorący kwas siarkowy, siarkowodór), fluorowce

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Brak danych.

Sekcja 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność komponentów mieszaniny:

Cyna:

W postaci pyłów lub dymów działa drażniąco. Może wywołać duszność, gorączkę, ogólne osłabienie, poty, ustępujące bez leczenia (tzw. gorączka wywołana dymami metali). Pyły mogą powodować mechaniczne podrażnienie spojówek z łzawieniem, bólem, przekrwieniem.

Sekcja 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Brak szczegółowych wyników badań toksyczności. Produkt nie został zaklasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska. Dopuszczalne stężenie cyny w ściekach dla przemysłu farb powłokowych i żywic lakierniczych wynosi 1 mg/dm^3; dla pozostałych rodzajów ścieków 2 mg/dm^3. Dopuszczalne stężenie miedzi w ściekach wynosi 0,1 mg/dm^3 dla przemysłu ceramicznego, dla pozostałych rodzajów ścieków 0,5 mg/dm^3.

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Nie ulega biodegradacji

12.3 Zdolność do biokumulacji

Brak danych

12.4 Mobilność w glebie

Produkt słabo mobilny w glebie i środowisku wodnym. Cięższy od wody, opada na dno i tam pozostaje.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Nie dotyczy

12.6 Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie wpływa na ocieplenie globalne i niszczenie warstwy ozonowej.

Sekcja 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Zalecenia dotyczące mieszaniny: utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Nie usuwać z odpadami komunalnymi ani do kanalizacji. Pozostałości składować w oryginalnych pojemnikach. Jeśli to możliwe, preferowany jest recykling. Zalecany sposób unieszkodliwiania odpadu: przekształcenie termiczne.

Zalecenia dotyczące zużytych opakowań: odzysk / recykling / likwidację odpadów opakowaniowych przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Tylko opakowania całkowicie opróżnione mogą być przeznaczone do recyklingu.

Sekcja 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa

Nie dotyczy

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Nie dotyczy

14.4 Grupa pakowania

Nie dotyczy

14.5 Zagrożenia dla środowiska

Nie są wymagane

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkownika

Nie dotyczy

Sekcja 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. Nr 63, poz. 322).
Oświadczenie Rządowe z dnia 23 marca 2011 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B Umowy Europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz. U. Nr 110, poz. 641).
Ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 roku (Dz. U. 2013 poz. 21 wraz z późn. zm.)
Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888 wraz z późn. zm.)
Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923)
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. Nr 259, poz. 2173).
Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. Nr 33, poz. 166).
Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2014 poz. 817)
Obwieszczenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 28 sierpnia 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. 2003 nr 169 poz. 1650)
Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. 2005 nr 11 poz. 86)
Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywę Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.
ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów REACH (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej nr L.132 z 29.05.2015 r.)
ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 353 z 31 grudnia 2008 roku) z późniejszymi zmianami (dostosowania do postępu technicznego 1 - 10 ATP).
Sprostowanie do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 94/62 z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
Dyrektywa Rady (EWG) nr 67/548 z dnia 27 czerwca 1967 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawodawczych, wykonawczych i administracyjnych odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania substancji niebezpiecznych.
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 1999/45 z dnia 31 maja 1999 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do klasyfikacji,

pakowania i etykietowania preparatów niebezpiecznych.

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 2008/98 z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. 2014 poz. 1800).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012 poz. 1031)

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Producent miedzi dokonał oceny bezpieczeństwa chemicznego. Nie dokonano oceny bezpieczeństwa chemicznego mieszaniny

Sekcja 16: Inne informacje

Szkolenia

Przed przystąpieniem do pracy z produktem użytkownik powinien zapoznać się z zasadami BHP odnośnie obchodzenia się z chemikaliami, a w szczególności odbyć odpowiednie szkolenie stanowiskowe.

Wyjaśnienie skrótów i akronimów

NDS	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie
NDSCh	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Chwilowe
NDSP	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Pułapowe
PBT	Substancje trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne
vPvB	Substancje bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji

Dodatkowe informacje

Data aktualizacji:	01.06.2015
Wersja:	2.0/PL

Powyższe informacje powstały w oparciu o aktualnie dostępne dane charakteryzujące produkt oraz doświadczenie i wiedzę posiadaną w tym zakresie przez producenta. Nie stanowią one opisu jakościowego produktu ani przyrzeczenie określonych właściwości. Należy je traktować jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, składowaniu i stosowaniu produktu. Nie zwalnia to użytkownika od odpowiedzialności za niewłaściwe wykorzystanie powyższych informacji oraz z przestrzegania wszystkich norm prawnych obowiązujących w tej dziedzinie.