STACJA LUTOWNICZA NA GORĄCE POWIETRZE AT850D



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Dane techniczne:

Napięcie zasilania	: 220 V AC
Moc stacji	: 280 W
Zakres regulacji temperatury	: 100 °C – 480 °C
Zakres regulacji przepływu	: 3 l/min – 23 l/min
Wymiary	: 245 x 187 x 135 mm
Masa	: 450g

Zastosowanie

Przeznaczone do lutowania i rozlutowywania elementów SMD w obudowach takich jak SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, itp.
Stacja wyposażona jest w pokrętło regulacji temperatury oraz cyfrowy wyświetlacz LED wskazujący wartośc zadaną temperatury oraz rzeczywistą (po wciśnięciu czerwonego przycisku).
Migająca dioda oznacza proces nagrzewania, jej zgaśnięcie oznacza osiągnięcie temperatury i gotowość do pracy.

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać odpowiednią dyszę. Upewnić się, że grzałka nie jest gorąca. Poluzować śrubkę mocującą dyszy i umieścić dyszę na grzałce. Nie wciskać dyszy na siłę i nie dokręcać śrubki mocującej zbyt mocno.

Użytkowanie

1. Włączyć kabel zasilający do gniazdka. Po podłączeniu stacja automatycznie zaczyna nadmuch powietrza, bez podgrzewania.
2. Ustawić włącznik w pozycji ON. Nastąpi automatyczne nagrzewanie grzałki.
3. Dostosować wysokość temperatury oraz przepływu gorącego powietrza za pomoca pokręteł na płycie czołowej.
4. Odczekać aż grzałka osiągnie żądaną temperaturę. Będzie to sygnalizowane zgaśnięciem migającej diody.
5. Skierować nadmuch gorącego powietrza bezpośrednio na nóżki wylutowanego (bądź wlutowywanego) układu uważając by nie dotknąć dyszą nóżek.
6. Po roztopieniu lutowia trzymającego nóżki układu usunąć układ za pomocą szczypiec lub pensety.
7. Ustawić włącznik w pozycji OFF. Nastąpi automatyczne włączenie chłodzenia grzałki i dyszy. Po upływie ok. 1 minuty nastąpi automatyczne wyłączenie zasilania. Można wtedy bezpiecznie wyjąć wtyczkę zasilającą z gniazdka.
8. Resztki lutowia można łatwo usunąć za pomocą tasiemek rozlutowniczych.

Środki ostrożności

1. Przed zamontowaniem dyszy upewnić się, że grzałka nie jest gorąca.
2. Nie używać stacji w pobliżu palnych gazów, papieru i innych łatwopalnych materiałów. Podczas pracy grzałka i dysza mają wysoką tepmeraturę i mogą powodować poparzenia. Nie dotykać nigdy rozgrzanej kolby oraz nie kierować strumienia powietrza bezpośrednio w kierunku skóry. Na początku użytkowania kolba może emitować mały dym, który po czasie zaniknie.
3. Po zakończeniu pracy upewnić się, że nastąpiło schłodzenie kolby.
   Po wyłączeniu zasilania stacja automatycznie wchodzi w stan chłodzenia kolby na krótki czas. Nie odłaczać wtyczki zasilającej przez ten czas.
4. Nie rzucać i nie upuszczać kolby. Wypełniona jest ona w części szkłem, które może stłuc się po uderzeniu.
5. Nie odłączać pompy.
6. Wyłączyć stację z zasilania w przypadku dłuższego jej nieużywania. Bez wyciągnięcia wtyczki z kontaktu, nawet po wyłączeniu włącznika stacja pobiera mały prąd.

Wymiana grzałki.

1. Odkręcić trzy wkręty mocujące znajdujące się na obudowie rączki lutownicy.
2. Zdjąć pokrywę górną.
3. Zdjąć końcówkę dyszy lutownicy aby umożliwić dostęp do grzałki. W trakcie demontażu dyszy należy uważać na szklany element izolacyjny. Jest on podatny na pęknięcie lub stłuczenie.
4. Odłączyć grzałkę i wymienić na nową.
5. W kolejności odwrotnej należy dokonać ponownego montażu lutownicy.

Wymienne dysze do stacji AT850D

Dystrybutor
Transfer Multisort Elektronik
ul. Ustronna 41, 93 – 350 Łódź
tel. 042 645 55 35